

Les Aero-Casters® permettent de déplacer des charges lourdes et "flottent" littéralement sur un film d'air



Les coussins d'air constituent une alternative propre, silencieuse et sûre au déplacement de charges lourdes. Les Aero-Casters AeroGo sont conçus pour faire littéralement flotter des charges de 226 kg à plus de 4535 tonnes sur un film d'air pratiquement sans friction. Les Aero-Casters utilisent des composants pneumatiques tels que des régulateurs d'air et des tuyaux, ce qui permet d'obtenir des produits fiables qui fonctionnent de manière sûre, propre et ergonomique dans la plupart des environnements, y compris les salles blanches.



Aero-Casters gonflé

Comment les Aero-Casters fonctionnent. Un film d'air est créé par de l'air comprimé envoyé dans l'enveloppe torique du coussin d'air via la centrale de commande. Lorsque la pression d'air dans le coussin d'air dépasse le poids de la charge, l'air s'échappe lentement et uniformément entre le diaphragme flexible et le sol pour créer un mince film d'air et presque sans frottement entre 0,008 à 0,013 mm d'épaisseur. La charge flotte pratiquement au-dessus de la surface du sol.

Avantages du Aero-Casters. La réduction des frottements et les mouvements omnidirectionnels permettent à l'opérateur de placer et d'aligner précisément la charge dans un espace de travail limité. Le profil bas du module de charge du coussin d'air nécessite moins de 76 mm de dégagement. Les coussins d'air n'endommageront pas les sols et un renfort coûteux n'est généralement pas nécessaire, même en cas de déplacement de 4535 tonnes.

Certifications. Depuis 1967, AeroGo est le premier fabricant de coussins d'air. Tous les Aero-Casters AeroGo sont conformes à la norme ASME B30.1.

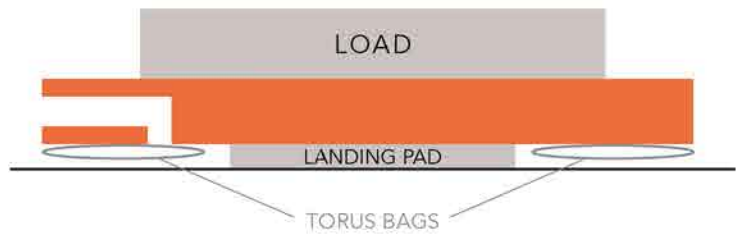
Avantages du déplacement de charges lourdes avec la technologie:

- Profil bas
- Peu de frottement
- Economique et fiable
- Multipositionnement omnidirectionnel
- Positionnement précis et sans endommagement du sol par rapport aux méthodes traditionnelles de manutention de matériaux
- Ergonomique – réduit les risques de levage
- Utilise l'air de l'atelier existant
- Utilizes existing shop air
- Les Aero-Casters répondent aux demandes de l'ASME B30.1

Le principe du Aero-Casters

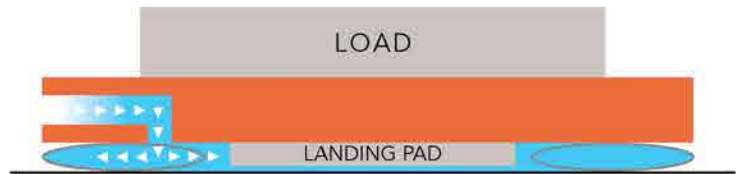
ETAPE 1

Avant le gonflage, la charge est solidement supportée sur les plaques de charges. Les coussinets protègent les enveloppes toriques du coussin d'air contre l'écrasement lorsque la charge est à l'arrêt.



ETAPE 2

Lorsque l'air comprimé du réseau entre dans l'enveloppe torique, celle-ci se gonfle, créant une étanchéité contre la surface du sol et le coussin d'air, ce qui fait s'élever la charge.



ETAPE 3

Lorsque la pression à l'intérieur du coussin d'air est suffisante pour compenser le poids de la charge, l'air s'échappe lentement et uniformément entre l'enveloppe torique flexible et le sol. La charge flotte littéralement sur un mince film d'air dont l'épaisseur est comprise entre 0,08 et 0,13 mm, presque sans frottement.



Modèles d'Aero-Casters



Néoprène

Utilisé dans plus de 80% des applications.

Le standard de l'entreprise depuis 1967

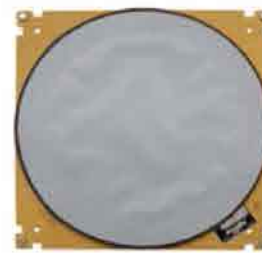
Applications à faible pression et faible charge



Uréthane

Résistance supérieure à l'abrasion.

Pour les déplacements longs, fréquents ou les sols rugueux et industriels



Gapmaster

Offre une levée inférieure à celle d'autres matériaux

Parfait pour les zones de grand déplacement

Pour les surfaces avec de la poussière ou des débris difficiles à nettoyer



DuraGlide

Permet aux charges de franchir des espaces, des marches ou de se déplacer sur des surfaces légèrement poreuses